

Общество с ограниченной ответственностью
«Болдрекс»

ОКПД2 20.41.32.119

ОКС 71.100.99

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «Болдрекс»

Корнилов А. А.

2021 г.



СРЕДСТВА МОЮЩИЕ
Технические условия
ТУ 20.41.32-001-16898428-2021
(Введены впервые)

Дата введения в действие – 2021-01-07

РАЗРАБОТАНО
ООО «Болдрекс»

г. Ижевск
2021

Настоящие технические условия распространяются на средства моющие (далее по тексту – средства, продукция).

Продукция выпускается в следующем ассортименте:

- **Промышленный очиститель твердых поверхностей:**
 - BOLDREX A 02;
 - BOLDREX Boiler Cleaner;
 - BOLDREX Limescale Cleaner;
 - BOLDREX Pipe Cleaner;
 - BOLDREX Cleaner S 30;
- **Универсальное моющее средство для обработки твердых поверхностей:**
 - BOLDREX Rust Treatment;
 - BOLDREX Passivator A;
 - BOLDREX DR 40;
 - BOLDREX DG 41;
 - Fonwelder F80;
 - Defoamer.

Промышленный очиститель твердых поверхностей

Область применения: для применения в качестве универсального очистителя твердых поверхностей на предприятиях индустриальной, пищевой и перерабатывающей промышленности, общественного питания, транспорта, в строительной индустрии, на машиностроительных и ремонтных предприятиях, объектах метрополитена и железной дороги, автосалонах и предприятиях транспортного комплекса, коммунальной сферы.

Универсальное моющее средство для обработки твердых поверхностей

Область применения: для профессионального применения по очистке и мойке твердых поверхностей и частей оборудования на предприятиях индустриальной, пищевой и перерабатывающей промышленности, общественного питания, транспорта, в строительной индустрии, на машиностроительных и ремонтных предприятиях, объектах метрополитена и железной дороги, автосалонах и предприятиях транспортного комплекса, коммунальной сферы.

Пример условного обозначения при заказе:

«Промышленный очиститель твердых поверхностей BOLDREX A 02.
ТУ 20.41.32-001-16898428-2021».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ Р 1.3.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Средство должно изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту предприятия-изготовителя с соблюдением установленных санитарных норм и правил.

1.1.2 По основным параметрам и характеристикам продукция должна соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид и цвет	Прозрачный либо непрозрачный раствор или гель с запахом применяемой отдушки и с цветом применяемого красителя
Относительная плотность (при 20°C)	0,7-1,60 г/см ³
pH (1 % раствор при 20°C)	1,0-14,0

2 Требования к сырью, материалам и покупной продукции

2.1 Качество компонентов должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве (сертификатами, паспортами, декларациями соответствия).

2.2 Состав продукции представлен в таблицах 2-3.

Таблица 2 – Состав промышленного очистителя поверхностей марок BOLDREX A 02, BOLDREX Boiler Cleaner, BOLDREX Limescale Cleaner, BOLDREX Pipe Cleaner, BOLDREX Cleaner S 30

Наименование компонента	Массовая доля, %
Гидроксид калия	0,2-6,0
Тетракалийпирофосфат	0,8-6,5
Гексилглюкозид	0,8-5,4
Этоксилат спирта C9-C11	2,2-6,3
Изопропанол	0,8-8,0
Бутилдигликоль	0,8-10,8
Подготовленная вода	до 100

Таблица 3 – Состав универсального средства марок BOLDREX Rust Treatment, BOLDREX Passivator A, BOLDREX DR 40, BOLDREX DG 41, Fonwelder F80, BOLDREX Defoamer

Наименование компонента	Массовая доля, %
Гексилглюкозид	0,8-2,9
Этоксилат спирта C9-C11	0,8-2,5

Изопропанол	0,2-9,4
Бутилдигликоль	2,2-7,4
Подготовленная вода	до 100

2.3 Допускается использовать основное и дополнительное сырье по другим нормативным документам, в т.ч. ввозимое по импорту и отвечающее требованиям настоящих технических условий.

2.4 При отсутствии документов о качестве на компоненты, все необходимые испытания должны быть произведены на предприятии-изготовителе продукции.

2.5 Транспортирование и хранение материалов и сырья должно проводиться по ГОСТ 12.3.020 в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключающих возможность их подмены.

2.6 Все материалы и компоненты, применяемые для изготовления и упаковывания продукции, должны пройти входной контроль в соответствии с действующими на предприятии правилами, исходя из указаний ГОСТ 24297.

3 Требования безопасности

3.1 По воздействию на человека относится к 4 классу опасности (вещества малоопасные) в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

3.2 Не смешивать с другими моющими средствами.

3.3 Использовать защитные перчатки, очки и респиратор.

3.4 При попадании на слизистые и на кожу смыть большим количеством теплой воды, при необходимости обратиться к врачу.

4 Требования охраны окружающей среды

4.1 В процессе эксплуатации продукция не оказывает опасного воздействия на окружающую среду.

5 Требования к маркировке

5.1 Маркировка наносится на этикетку или ярлык типографским способом.

Маркировка должна содержать:

- наименование продукции;
- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- товарный знак изготовителя (при наличии);
- объем упаковочной единицы;
- номер партии;

- дата изготовления;
- состав;
- гарантийный срок хранения;
- условия хранения;
- обозначение настоящих технических условий.

Допускается размещение на этикетке информации рекламного характера.

5.2 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192.

5.3 Потребительская тара должна быть оформлена печатью или штампованием непосредственно на таре или этикеткой.

Печать не должна стираться от механических воздействий.

Этикетки должны быть наклеены прочно, без перекосов и морщин.

Художественно-полиграфическое исполнение печати должно соответствовать образцам-эталонам, согласованным в установленном порядке.

6 Требования к упаковке

6.1 Средство фасуют в полимерные флаконы, контейнеры, фляги, бочки емкостью 0,2-1000 л по нормативной документации, утверждённой в установленном порядке.

6.2 Допустимые отклонения объема одной единицы продукции от номинального значения не должны превышать требования, установленные ГОСТ 8.579.

6.3 Степень заполнения потребительской тары – не более 95 %.

6.4 Допускаются другие виды упаковки продукции, обеспечивающие ее сохранность при транспортировании и хранении.

6.5 Тара не должна иметь вмятин, неровностей и других внешних механических повреждений.

6.6 При отгрузке продукции в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности маркировка и упаковка должны производиться с учетом норм ГОСТ 15846.

7 Правила приемки

7.1 Приемка продукции проводится партиями.

За партию принимают количество однородного по качеству и цвету средства, полученного за один технологический цикл и сопровождаемого одним документом о качестве.

7.2 Документ о качестве должен содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак или только его товарный знак;
- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование продукции;

- дату изготовления;
- номер партии;
- количество упаковок в партии;
- обозначение настоящих технических условий;
- результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии продукции требованиям нормативно-технической документации;
- штамп ОТК или подпись лица, ответственного за качество продукции.

7.3 Для проверки состояния упаковки, правильности маркировки, проверки массы нетто, качества продукции от партии продукции отбирают случайную выборку.

Случайным образом отбирают выборку в объеме 3% групповых упаковок, но не менее трех.

7.4 Периодичность проверки органолептических показателей – не реже одного раза в смену.

7.5 Для проверки соответствия средства требованиям настоящих технических условий проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

7.6 Приемо-сдаточные испытания проводит предприятие-изготовитель по программе, утвержденной изготовителем и согласованной с заказчиком.

Периодические и типовые испытания проводит предприятие-изготовитель по программе, утвержденной в установленном порядке.

7.7 При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

7.8 При неудовлетворительных результатах повторных периодических испытаний их переводят в категорию приемо-сдаточных испытаний до получения положительных результатов испытаний не менее чем для трех партий подряд.

8 Методы контроля

8.1 Внешний вид, цвет средства определяют визуально.

8.2 Запах определяют органолептически.

8.3 Водородный показатель измеряется рН-метром, погрешность не более 0,1 рН.

8.4 Относительную плотность определяют по ГОСТ 18995.1.

9 Требования к транспортированию и хранению

9.1 Продукцию допускается транспортировать всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2 При транспортировании, погрузке, выгрузке и хранении продукции должна обеспечиваться ее сохранность от повреждений и загрязнения. При погрузочно-разгрузочных работах должны быть соблюдены правила безопасности, установленные ГОСТ 12.3.009.

9.3 Сбрасывать упакованную продукцию запрещается.

9.4 Средства следует хранить в крытых помещениях при температурах от 0 до плюс 30°C.

9.5 Средства могут замерзать при температуре ниже минус 1°C, после размораживания сохраняют свои свойства.

9.6 Допускается расслоение продукта при длительном хранении и размораживании.

9.7 При гомогенизации продукта, его физические свойства восстанавливаются. Гомогенизацию проводят путем перемешивания при температурах 18-25°C.

10 Указания по применению

10.1 Назначение продукции и способ ее применения должны соответствовать указаниям на этикетке или в руководстве по применению.

11 Требования к утилизации

11.1 Отработанную продукцию собирают и утилизируют в порядке, установленном в СанПиН 2.1.3684.

12 Гарантии изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных настоящими техническими условиями.

12.2 Гарантийный срок хранения средства - 24 месяца в оригинальной упаковке производителя с даты изготовления при соблюдении условий хранения.

**Приложение А
(Справочное)**

Перечень ссылочных документов

Номер стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ 8.579-2019	Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Требования к количеству фасованных товаров при их производстве, фасовании, продаже и импорте
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.009-76	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.020-80	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 18995.1-73	Продукты химические жидкие. Методы определения плотности
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
СанПиН 2.1.3684-21	Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий

Лист регистрации изменений настоящих технических условий									
Номер изме- нения	Номера страниц				Всего страниц после внесения измене- ния	№ доку- мента	Информация о поступле- нии измене- ния (номер сопрово- дительного письма)	Подпись лица. внесшего изменения	Фамилия лица. внесшего изменения. и дата внесения изменения
	замене- нных	допол- нитель- ных	исключен- ных	изме- ненных					